



<b>PROGRAMA ACADÉMICO:</b>	<b>Tecnología en Gestión Agroindustrial</b>		
<b>ASIGNATURA:</b>	<b>Distribución en Planta</b>		
<b>UNIDAD ACADÉMICA O FACULTAD:</b>	<b>Unidad de Ciencias Ambientales y Agropecuarias</b>		
<b>SEMESTRE:</b>	<b>Segundo</b>		
<b>PRERREQUISITO:</b>	<b>NA</b>		
<b>INTENSIDAD HORARIA:</b>	<b>Presencial 32</b>	<b>Autónomo 16</b>	<b>Total 48</b>
<b>No. CRÉDITOS:</b>	<b>1</b>		

#### **OBJETIVO DE LA ASIGNATURA**

Capacitar al estudiante en la utilización de las diferentes técnicas para definir la ordenación de las áreas de trabajo y de los equipos, atendiendo a criterios de economía de trabajo, al seguridad y satisfacción para los empleados.

#### **COMPETENCIAS A DESARROLLAR**

Que el estudiante logre las competencias necesarias para proponer solución a situaciones que impliquen la ordenación de espacios necesarios para la ordenación y movimiento de todos los factores implicados en un proceso de producción dentro de una planta.

#### **CONTENIDO PROGRAMÁTICO**

Introducción a la distribución en planta: principios de la distribución en planta.

Tipos de distribución en Planta: tipos clásicos, combinación, producción en cadena economías por tipo de distribución.

Factores que afectan a la distribución en planta, características: Materiales, Maquinaria, el hombre, Movimiento, Espera, Servicio, Edificio; cambios.

Planear la distribución, Fundamentos o principio de guía:

Distribución de conjunto o general, plan detallado de distribución, planear el proceso y la maquinaria a partir de las necesidades de material, distribución basada en el proceso y la maquinaria, proyectar el edificio a partir de la distribución. Comprobación la distribución.

Obtención de hechos: materiales y cantidades, operaciones y secuencia, necesidades de espacio, información sobre recepción de materiales, información sobre despacho o entrega. Determinación de la circulación o flujo: Ana de un producto, producto múltiple, muchas piezas o productos, análisis de la circulación de materiales.

Medición del tiempo implicado: procedimiento de tiempos de Movimientos predeterminados.

Visualización de la distribución: diagramas y dibujos, tablero y plantillas de distribución, modelos tridimensionales a escala, ayudas visuales.

Instalación de la distribución: preparación de los empleados para el cambio, problemas básicos de la redistribución, cuando instalar, planificación de la instalación, coordinación



de la instalación, comprobación del funcionamiento.

#### **ESTRATEGIA METODOLÓGICA Y DIDÁCTICA**

Para lograr el desarrollo de los objetivos, se hará uso de:

- Guías de trabajo
- Talleres teórico-prácticos
- Consultas bibliográficas
- Estudio de casos reales de empresas colombianas
- Conversatorios con empresarios

#### **EVALUACIÓN**

Se generaran tres notas que incluyen las diferentes actividades académicas, valoradas con los siguientes porcentajes:

- Evaluación 1 (30%)
- Evaluación 2 (35%)
- Evaluación 3 (35%)

#### **BIBLIOGRAFÍA**

Richard Muther. Distribución en planta. Editorial Hispano Europea, s.a.1981  
Josep M. Vallhonrat y Albert Corominas. Serie Productica No 48. Editorial Marcombo. 1991  
Benjamin W. Niebel. Ingeniería Industrial, Métodos, Tiempos y Movimientos. Editorial Alfaomega. 1993.